DESCRIZIONE TECNICA ACCESSORI

LISTINO 06/04

GRUPPI ELETTROGENI

COFANATURA INSONORIZZATA idonea ad ottenere una consistente riduzione delle emissioni acustiche, costruita con robusta struttura centinata fissata al basamento tramite contropiastre, completa a richiesta di golfari di sollevamento del gruppo elettrogeno ancorati sul tetto ai quattro montanti laterali (optional). La cofanatura è realizzata con pannelli in lamiera d'acciaio pressopiegata e rinforzata, accuratamente rivestiti di materiale fonoassorbente con pannelli di lana minerale classe "0" secondo vigenti disposizioni ministeriali, velovetro antilaminazione protettivo e racchiusi da lamierino microstirato zincato. Questi pannelli sono accostati e avvitati oppure saldati alle strutture perimetrali, atti a garantire una perfetta tenuta alle intemperie. Sulle fiancate della cofanatura sono presenti dei portelloni d'ispezione incernierati e muniti di serratura a chiave, per l'ordinaria manutenzione del gruppo elettrogeno.
Le entrate e le uscite dell'aria sono silenziate tramite l'utilizzo di pannelli in materiale fonoassorbente che assicurano un alto grado d'assorbimento del rumore. La cofanatura è completa di marmitta/e di scarico del tipo residenziale montata/e all'interno o sul tetto e collegata/e al motore tramite tubo/i flessibile/i. La cofanatura è verniciata secondo ns. colori standard, a richiesta qualsiasi colore RAL (optional). L'emissione sonora del complesso è contenuta rispettivamente in **68 dB(A) per tutti i motori raffreddati ad acqua e/o olio+aria**, rilevati con fonometro posto in campo aperto a 7 mt. di distanza e a 1 mt. d'altezza da terra, secondo le norme ISO, con tolleranza ± 3 dB(A).

CONTAINER DA 20' O 30' INSONORIZZATO 65 dB(A) a 7 mt. (A RICHIESTA O PER POTENZE SUPERIORI AI 1500KVA).

Si presenta come un corpo unico assemblato in maniera uniforme e composto da:

- Telaio di base e pavimento realizzato con longheroni e traverse a profilo stampato saldati fra loro. Una lamiera grecata di opportuno spessore è saldata al di sopra di tale struttura con continuità al filo dei longheroni perimetrali ed a tratti sui profilati. Agli spigoli sono posti blocchi twist-lock secondo la dima ISO TC 104.
- Tetto e montanti costituiti da profili stampati ed avente agli spigoli blocchi twist-lock. La copertura è realizzata con lamiere piegate accostate dello spessore minimo di 12/10. Perimetralmente la lamiera è appoggiata al bordonale ed è ad esso avvitata e siliconata. I quattro cantonali sono realizzati con lamiera stampata di spessore 4 mm. saldata inferiormente e superiormente ai blocchi d'angolo.
- Le pareti sono realizzate con lamiere piegate accostate, avvitate e siliconate ai longheroni di base ed al bordonale superiore; pure in verticale i diversi pannelli sono ravvicinati e avvitati di testa con continuità. Vengono realizzate due porte per l'ispezione e la manutenzione del G.E.
- Il rivestimento interno è realizzato con materiale fonoassorbente in lana minerale classe "0" secondo disposizioni ministeriali, fissato alle pareti ed al tetto, e racchiuso da lamierino forato zincato.
- L'entrata e l'uscita dell'aria di raffreddamento sono realizzate con pannelli modulari fonoassorbenti, racchiusi in contenitore metallico di dimensioni idonee per la quantità d'aria necessaria per il raffreddamento e la combustione del gruppo elettrogeno.
- L'uscita dei gas di scarico è completa di marmitta/e residenziale/i montata/e sul tetto del container e collegata/e al motore tramite apposito/i tubo/i flessibile/i coibentato/i con lana di roccia.

Sono inoltre previsti:
- aperture per cavi di potenza e tubi combustibile realizzate nel basamento e/o sulla parete del quadro;
- nicchia esterna per il pulsante d'arresto di emergenza e per l'eventuale valvola a strappo per il gasolio;
- impianto elettrico ausiliario composto da:
  * punti luce in plafoniera stagna per gruppo e quadro elettrico;
  * cavi corrente entro tubi in plastica a bassa emissione di fumi;
  * interruttore e presa di servizio.

Indicativamente, le taglie dei container insonorizzati sono rapportate alle potenze secondo questo schema:

- Da 150 a 800 KVA : In container da 20' piedi (dim. Lu7600 x La2435 x H2585 mm)

- Da 810 a 1750 KVA : In container da 30' piedi (dim. Lu11200 x La2435 x H2585 mm)

- Le dimensioni dei container sopra riportate sono indicative e l'altezza non comprende le marmitte posizionate sul tetto.

- I container sono con silenziatore ingresso aria interno, silenziatore espulsione aria sporgente e marmitte di scarico esterne montate sul tetto. In caso di GE automatico il silenziatore entrata aria (in base alla potenza) può essere esterno.

NOTE:

- In caso di gruppo automatico, il quadro è da considerarsi sempre fornito sciolto; se necessita altra versione si prega di contattare il ns. servizio commerciale.

La scrivente si riserva il diritto di applicare modifiche senza preavviso.